

## Sensor Instruments Basın Bülteni

Mart 2019

### Doğru tarafa karar vermek

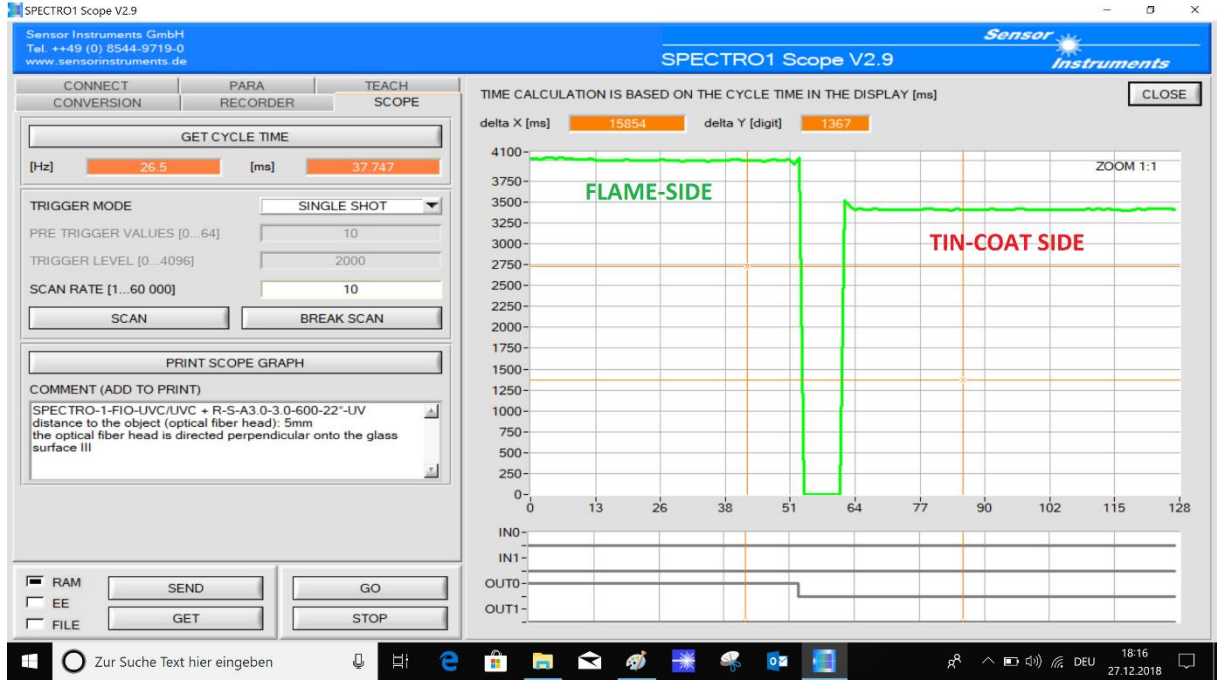
**22.03.2019. Sensor Instruments.** Endüstriyel olarak üretilen düz camın %95'i düz cam (float) yöntemiyle üretilir. Bu yöntemde sıvı cam sürekli olarak sıvı kalayın bulunduğu bir banyoya beslenir. Cam eriyiği burada daha düşük yoğunluğu nedeniyle parlak kalay yüzeyde yüzer ve uzun bir kalay banyosunda eşit kalınlıkta ve çok düz bir film oluşturur.

Kalay eriyiğine bakan taraf az miktarda kalay ile kontamine olur ve bundan dolayı düz camın örn. cam yüzeyinin kaplanması gibi daha sonraki işlem adımları üzerinde etkisi olur. Yani düz camın sonraki işlemleri için, kalay banyosu tarafından kontamine olmuş olan tarafı alev tarafından (alevli polisaj, düz cam üretimi esnasında kalay banyosunun aksi tarafındaki cam yüzeyi ısıtılır) ayırt edilmesi önemlidir.

Tecrübeye dayalı olarak düz camın kalay banyosuna dönük olan tarafında kalıcı olarak UVC dalga boyu aralığında optik direkt yansımada azalma meydana gelir. **SPECTRO-1-FIO-UVC/UVC** tipinde bir kontrast sensörü ve bir **R-S-A3.0-(3.0)-600-22°-UV** kuvars cam elyaf yansıyan ışık iletkeni yardımıyla, azalan ışık yansımından dolayı, ister renkli cam, koyu renkli cam veya renksiz cam olsun, kalay tarafı alev tarafından sorunsuz bir şekilde ayırt edilir. Işık iletkeni ön ucu burada ilgili cam yüzeyine dik olarak 5 mm mesafede yönlendirilir. Yabancı ışığın etkilemesi, döngüsel ışık ile uygun şekilde uyarlanmış optik filtreler sayesinde önlenir. Temassız ölçüm yönteminden dolayı bu sistem inline kullanım için de uygundur. Buna ilave olarak offline kullanım için uygun bir ışık iletkeni yuvası da mevcuttur.



Işık iletken ön ucu cam yüzeyine dik olarak yönlendirilir



SPECTRO1-Scope bilgisayar yazılımı

## İletişim:

Sensor Instruments  
Entwicklungs- und Vertriebs GmbH  
Schlinding 11  
D-94169 Thurmansbang  
Telefon +49 8544 9719-0  
faks +49 8544 9719-13  
info@sensorinstruments.de